

切削加工のグローバル基礎講座「英語の資料で学ぶ切削の基礎」

開催期日：平成 29 年 9 月 28 日(木)

申込締切：平成 29 年 9 月 22 日(金)

協賛（予定）：SME 東京支部/大田区産業振興協会/自動車技術会/索形材センター/ダイヤモンド工業協会/超硬工具協会/電気加工学会/砥粒加工学会/日本金型工業会/日本機械学会/日本金属学会/日本工具工業会/日本工作機械工業会/日本小型工作機械工業会/日本セラミックス協会/日本塑性加工学会/切削油技術研究会/型技術協会

製造業におけるグローバル化に伴って、それぞれの技術を英語で説明する場も多くなっています。また、多くの研究者が海外で学会発表をされる場合も増えてきています。この講習会では海外で活躍したいと思われる切削に関わる技術者を対象に、切削に関する基礎知識とその用語を英語の資料によって解説します。まず、英語での口頭発表に関する概要として、生産技術に関わる一般的な表現を取りあげ、口頭発表に関する取り組み方と準備について説明します。次に、英語の資料を用いて切削に関する基礎的な内容を日本語で講義します。

日 時：平成 29 年 9 月 28 日(木) 9 時 55 分～17 時 00 分 (9:55～10:00 は各講習会の趣旨説明を致します)

会 場：東京電機大学千住キャンパス 東京千住アネックス 3 階プレゼンテーションルーム (〒120-8551 足立区千住旭町 5)

*会場 URL: https://www.dendai.ac.jp/access/tokyo_senju.html

次 第：

(司会：松村 隆(東京電機大学))

時 間	題 目	内 容	講 師
10:00～11:00	英語での技術口頭発表に関する概要	英語での技術口頭発表に関して、その取り組み方と発表の準備について概要を説明します。この講義では、講師が研究室で実践してきた生産技術に関する英語口頭発表のテンプレートを紹介します。	東京電機大学 松村 隆
11:00～12:00	二次元切削と切削力	基本的な切削機構として、二次元切削とそのモデル化に関する内容と、これに対応する英語表現を解説します。また、切削力の測定法と解析についても触れます。	東京電機大学 松村 隆
12:00～13:00	昼 食		
13:00～14:10	三次元切削・切削温度	旋削、エンドミル、ドリルの三次元切削過程における切削力の考え方と、切削温度に関する基礎知識を、それらの英語表現とともに解説します。	東京電機大学 松村 隆
14:10～14:20	休 憩		
14:20～15:30	工具摩耗・仕上げ	工具材料に対する考え方、工具摩耗の現象、工具寿命について、その内容を英語表現とともに解説します。次に、加工精度と仕上げ面粗さに対し、切削力、切削温度、工具摩耗との関連を説明し、それに関する英語表現を解説します。	東京電機大学 松村 隆
15:30～15:40	休 憩		
15:40～17:00	加工変質層・残留応力	仕上げ面の残留応力と加工変質層について、有限要素法等の解析結果を示しながら、切削条件や工具との関連を解説し、これに関する英語表現を示します。	東京農工大学 笹原 弘之
17:15～19:00	名刺交換会 (3号館学生食堂・参加費 2000 円) 名刺交換会は英語口頭発表に関する個別の質問ができる場として、用意させて頂きました。		

定 員：60 名 (先着順で定員になり次第締切ります)

参 加 費：下記は消費税込の値段です 【注】本講習会は専門委員会の企画ですので、学会賛助会員用無料参加券は利用できません。

参 加 費(講習会テキスト代を含む)				名刺交換会	資料のみ、または聴講者で 2 冊以上ご希望の場合
切削加工専門委員会 個人・企業委員	精密工学会会員 (賛助会員・協賛団体会員)	非会員	学生 (会員・非会員問わず)		
10,000 円	20,000 円	30,000 円	2,000 円	2000 円/人	2,000 円

申込方法：ホームページ (<http://cutting-comm.jspe.or.jp/>) からお申込みください。申込み後、専門委員会事務局より振込み用紙を送付させていただきます。

問い合わせ先：

専門委員会委員長 松村(tmatsumu@cck.dendai.ac.jp)

精密工学会切削加工専門委員会事務局 (〒102-0073 東京都千代田区九段北 1-5-9 九段誠和ビル 2F, 電話 03-5226-5191, Fax03-5226-5192)